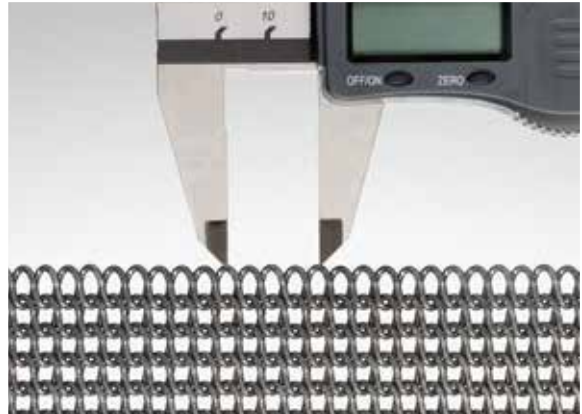
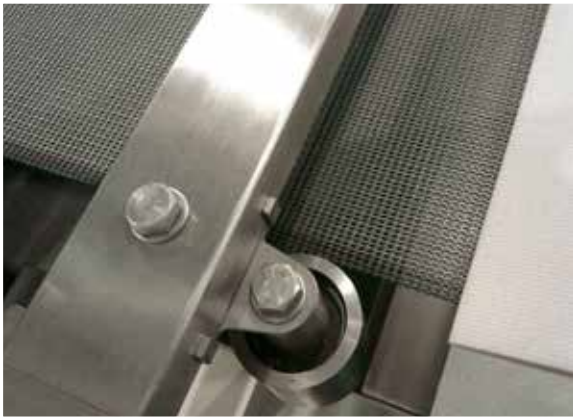
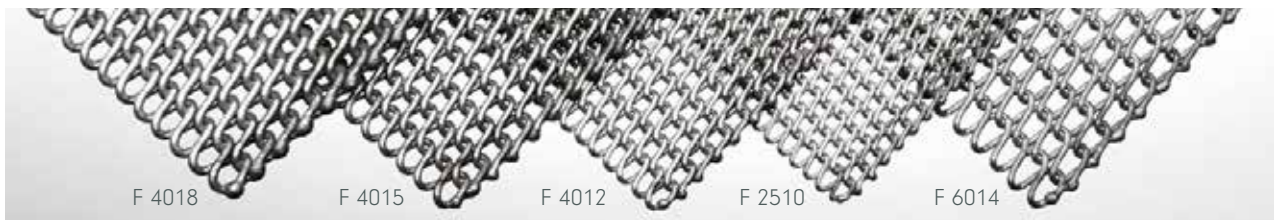


# Gewalzte Backgurte (Z-Gurte)



# Gewalzte Backgurte



Gewalzte Drahtfördergurte für Backöfen, Kurzbezeichnung „Gewalzte Backgurte“, setzen sich aus Rundspiralen mit gleichem Drehsinn zusammen und sind paarweise ineinander und in die benachbarten Spiralen eingedreht - „Doppelte Flechtweise“.

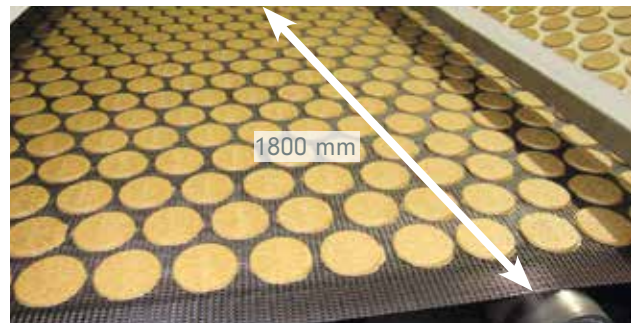
Die Drahtgeflechte werden flachgewalzt und die Enden an den Gurtkanten von jeweils zwei aufeinanderfolgenden Spiralen miteinander verschweißt. Das ergibt die erforderliche Stabilität bei einer ausreichenden Gelenkigkeit des Gurtes.

Bei der Herstellung von Dauerbackwaren aller Art, insbesondere von Keksen, finden gewalzte Backgurte anstelle von Stahlblechbändern Verwendung, wenn die Teigbeschaffenheit nicht einen vollständig geschlossenen Gurt erfordert.

Gewalzte Backgurte besitzen gegenüber anderen Netzbändern den Vorteil einer geringeren Dicke und ebenen Oberfläche. Das Gebäck erhält eine planebene Auflage, der Bruchstückabfall wird geringer, die zwangsläufig ebene Unterseite des Gebäcks erleichtert die anschließende Verpackung.

Gegenüber Stahlbändern geben gewalzte Backgurte den aus der Backware austretenden Gasen Gelegenheit, nach unten auszuströmen und verhindern die unschöne Blasenbildung auf der Unterseite des Gebäcks. Dafür entsteht dort ein optisch ansprechendes gleichmäßiges Muster.

Die gute Luftdurchlässigkeit gewalzter Backgurte ist die



beste Voraussetzung für eine einwandfreie Wärmezirkulation und damit für eine rationelle Beheizung der Öfen und Beschleunigung des Backvorganges. Für Backversuche stellen wir Ihnen gerne Backgurtmuster zur Verfügung.

Gewalzte Drahtfördergurte für Backöfen fertigen wir bis zu einer Breite von 1800 mm und mit einer Festigkeit des unverarbeiteten Einzeldrahtes von 500-600 N/mm<sup>2</sup>.



Gurtausführungen und technische Daten für gewalzte Backgurte

Type	F 4012	F 4015	F 4018	F 6014	F 2510
Vergleichbar mit	~ Z47	~ Z47R	~ Z47RR	~ Z49	~ Z28
Drahtdurchmesser	1,2 mm	1,5 mm	1,8 mm	1,4 mm	1,0 mm
Ausgangsmaschenweite	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	6,0 mm	2,5 mm
Gurtdicke	~ 2,1 mm	~ 2,8 mm	~ 3,5 mm	~ 2,5 mm	~ 1,8 mm
Teilung	~ 3,9 mm	~ 4,5 mm	~ 5,2 mm	~ 5,0 mm	~ 3,5 mm
Gewicht pro qm	~ 7,6 kg	~ 10,5 kg	~ 14,2 kg	~ 7,4 kg	~ 6,1 kg
Maschenanzahl auf 1m Breite	Ø 270	Ø 215	Ø 200	Ø 195	Ø 300
maximale Gurtbreite	1800 mm	1800 mm	1600 mm	1600 mm (1800 mm*)	1500 mm

# Die wesentlichen Vorteile

## Windungsgenauigkeit der Spiralen

- gleiche Windungszahl der Spiralen über die Breite gesehen für den gesamten Gurt

Der Vorteil: Montagefreundliche direkte Verbindung der Gurtenden ohne Ausgleichsstücke sowie problemloses Einsetzen von Reparaturstücken

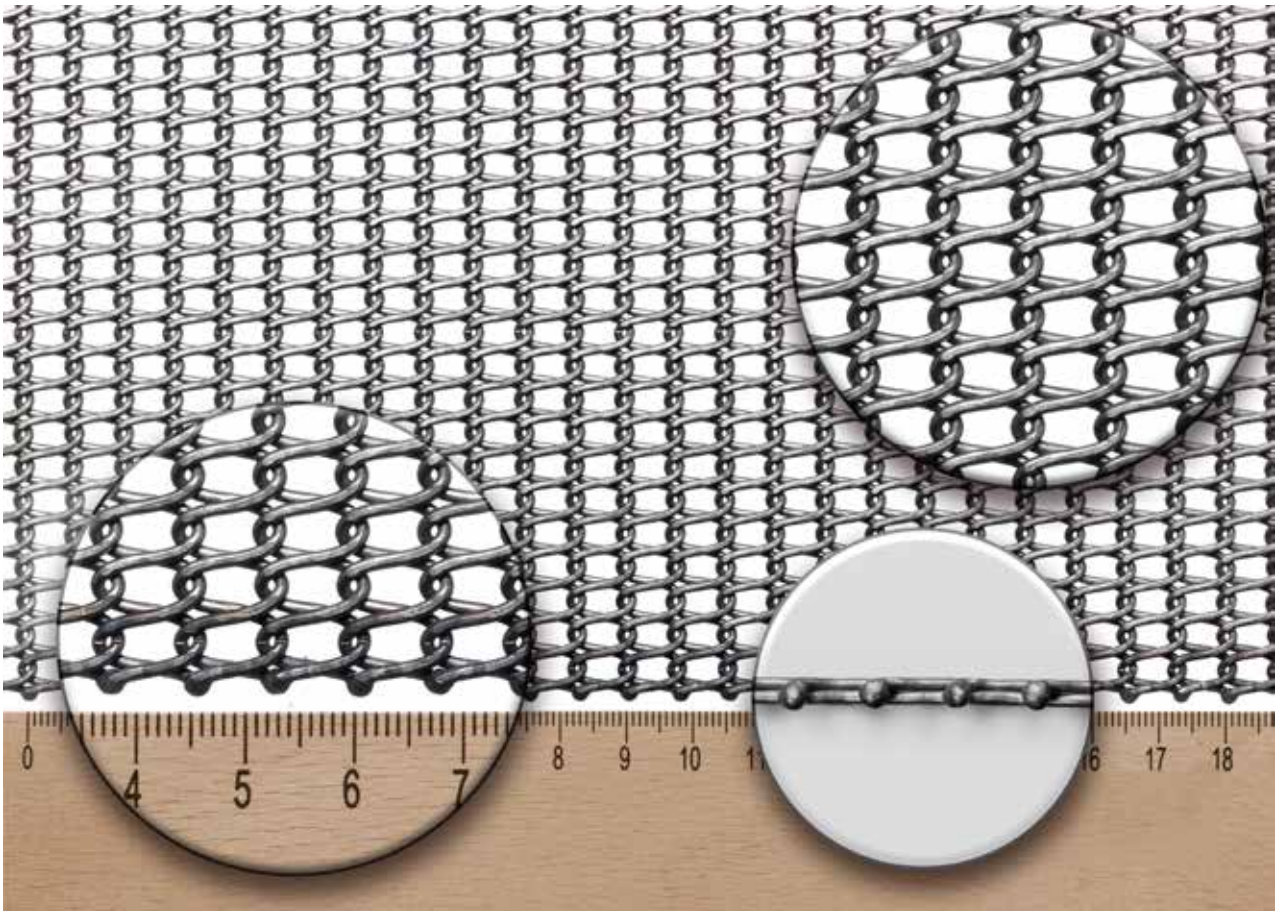
Ihr Nutzen: Geringe Ofenstillstandzeiten bei Wartungsarbeiten

## Winkligkeit der Spiralen

- gleichmäßige und rechtwinklige Spiralstruktur bis zur Gurtkante

Der Vorteil: Guter Geradeauslauf des Gurtes

Ihr Nutzen: Lange Lebensdauer durch geringes Risiko der Kantenbeschädigung



## Kantengeradheit

- Breitentoleranz max. +/- 8 mm / Ø nicht mehr als +/- 5mm
- exakte Gurtkantengeradheit

Der Vorteil: Guter Geradeauslauf des Gurtes

Ihr Nutzen: Hohe Produktivität durch volle Belegbreite

## Geschweißte Kante

- durchgängig gleiche Gurtdicke, d.h. Gurtkante nicht höher als das eigentliche Gurtgeflecht

Der Vorteil: Keine Verhakungsgefahr am Übergabebloch

Ihr Nutzen: Vermeidung von Gebäckbruch und Kantenbeschädigung

## Hinweis

Bei gewalzten Backgurten stellt sich unter Betriebsbedingungen eine ca. 1%ige Breiteneinschnürung ein. Wir berücksichtigen eine entsprechende Zugabe zur Nennbreite bei Ihrer Bestellung.

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften.

# Lieferprogramm

## Siebböden

Siebböden aus Stahl und Polyurethan  
Systemsiebböden  
Drahtgewebe  
Lochplatten

## OPTIMA

Plansiebe  
Bogensiebe  
Präzisionsfilterrohre  
Spaltsiebe  
Spiral  
Industriefilter

## Drahtfördergurte

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten  
gewalzte Backgurte und CLEANBELT

## Luftfederung und Schwingungsdämpfung

Luftfederung für Siebmaschinen und  
sonstige Schwingungsmaschinen

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften. Abweichende Ausführungen auf Anfrage.  
Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen.

Nutzen Sie die **Vor-Ort-Beratung** unserer kompetenten **Vertriebsingenieure im Außendienst**.

 **STEINHAUS**

STEINHAUS GmbH  
Platanenallee 46  
45478 Mülheim an der Ruhr  
Germany

Phone +49 208 / 58 01 - 01  
sales@steinhaus-gmbh.de  
www.steinhaus-gmbh.de  
www.bakingovenbelts.com

